

Link do produktu: <https://www.arkultur.pl/m3540-miernik-probnik-cisnienia-sprezania-0-21-bar-m14-m18-benzyna-p-5524.html>



M3540 - Miernik / próbnik ciśnienia sprężania 0-21 bar, M14, M18 - benzyna

Cena brutto	208,48 zł
Cena netto	169,50 zł
Dostępność	Dostępny - 24h
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	C.3540
Kod EAN	4037374035402
Producent	Condor
Wymiary opakowania	23 x 15,5 x 4

Opis produktu

• Przeznaczony do pomiaru stopnia sprężania w cylindrach podczas napędzaniu silnika za pomocą rozrusznika. Przeznaczony do silników wysokoprężnych z wtryskiem bezpośrednim i pośrednim. Miernik ciśnienia z podwójną podziałką bar i PSI wyposażony w zawór kontrolny do celów kontrolnych,

W zestawie:

- giętki wąż 300 mm,
- połączenie M14 (do samochodów osobowych),
- połączenie M18 (do samochodów ciężarowych),
- przejrzysty wyświetlacz,
- manometr o średnicy 50 mm,

- ciśnienie 0 - 20 bar,
- prosta obsługa,
- Waga: 380g,

Instrukcja obsługi:

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA:

- Należy używać odpowiedniej odzieży ochronnej,
- Przechowywać z daleka od dzieci oraz nigdy nie używać przyrządu w ich obecności,
- Nie wolno modyfikować bądź też modernizować przyrządu lub jego wyposażenia,
- Przyrząd może być używany jedynie przez wykwalifikowanych pracowników,

CZYNNOŚCI WSTĘPNE:

1. Uruchomić silnik dopóki nie osiągnie optymalnej temperatury pracy,
2. Wyłączyć silnik. poluzować wszystkie świece zapłonowe o jeden obrót. a następnie przedmuchać gniazda. usuwając wszelkie zanieczyszczenia,
3. Wykręcić wszystkie świece i podkładki uszczelniające,
4. Otworzyć maksymalnie przepustnicę,
5. Uziemić samochód i włączyć zapłon,

POMIAR CIŚNIENIA:

1. Wkręcić końcówkę (ręcznie - nie używać kluczy) lub docisnąć gumową końcówkę manometru do otworu świcy,
2. Zakręcić silnikiem dopóki ciśnienie na manometrze nie wzrośnie. Maksymalne zmierzone ciśnienie zostanie wskazane na mierniku (najczęściej wystarczy 3 lub 4 obroty silnika). Następnie należy odczytać i zanotować zmierzone ciśnienie,

- 3. Zdjąć układ pomiarowy z otworu świecy i powtórzyć czynności na pozostałych cylindrach,

WYNIKI POMIARU:

- 1. Ważne jest aby ciśnienie sprężania było podobne we wszystkich cylindrach,
 - 2. W silnikach o wysokim stopniu sprężania (powyżej 150 psi = 10 atm.) różnica ciśnień panujących w cylindrach nie powinna przekraczać 15 psi (1 atm.),
 - 3. W silnikach o niskim stopniu sprężania (poniżej 150psi = 10 atm.) różnica ciśnień w cylindrach nie powinna przekraczać 10 psi (0.6 atm.),
 - 4. Odczyt ciśnienia jest niestabilny jeżeli w jednym lub dwóch cylindrach ciśnienie jest znacznie większe lub mniejsze niż w pozostałych,
- NISKI STOPIEŃ SPRĘŻANIA W CYLINDRZE może być wywołany przez:
- nieszczelną uszczelkę pod głowicą - słyszalny huk w czasie pracy silnika,
 - nieszczelności między cylindrami - ciśnienie jest niskie w dwóch przyległych cylindrach oraz może pojawić się woda w cylindrach i skrzyni korbowej,
 - nie domykanie się zaworów,
 - zły stan pierścieni tłokowych - należy wtedy wlać małą łyżeczkę oleju przez otwór świecy do cylindra w celu uszczelnienia. Powtórzyć test. jeżeli ciśnienie będzie wyższe oznacza to, że wadliwe są pierścienie. Jeżeli ciśnienie będzie nadal niskie - oznacza to, że wadliwe są zawory,
- ZBYT DUŻY STOPIEŃ SPRĘŻANIA W CYLINDRZE może być wywołany przez nagromadzenie się nagaru w jednym lub wszystkich cylindrach lub na tłokach,