

Link do produktu: <https://www.arkultur.pl/91963100-przyrzad-do-sprawdzania-niskiego-i-wysokiego-cisnienia-w-silnikach-benzynowych-fsi-p-12945.html>



## 91963100 - Przyrząd do sprawdzania niskiego i wysokiego ciśnienia w silnikach Benzynowych FSI

Cena brutto	<b>952,02 zł</b>
Cena netto	<b>774,00 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie - 48h</b>
Czas wysyłki	<b>48 godzin</b>
Numer katalogowy	<b>919 631 00</b>
Producent	<b>HP</b>

### Opis produktu

Przyrząd do pomiaru wysokiego i niskiego ciśnienia w silnikach FSI i podobnych (PSA, BMW-MINI)

#### POMIAR CIŚNIENIA FSI

Silniki FSI pracują w ten sam sposób jak silniki wysokoprężne Common Rail, to znaczy są wyposażone w obwód niskiego ciśnienia i obwód wysokiego ciśnienia.

Przyrząd jest w stanie mierzyć oba obwody, jest wyposażony w manometry:

- \* do 10 bar (niskie ciśnienie)
- \* do 200 bar (wysokie ciśnienie)

#### INSTRUKCJA

Przymocować węże do trójnika,

Odkręcić przewód stalowy łączący „szyny” wysokiego ciśnienia z jednym z wtryskiwaczy, i końcówki węży przykręcić do listwy i do króćca wtryskiwacza.

#### Niskie ciśnienie:

Na początku przyłączyć manometr o zakresie 0-10 bar.

Gdy silnik jest wyłączony, a kluczyk zapłonu jest na „OFF”, ciśnienie musi być równe 0. Przekręcić kluczyk (bez uruchamiania silnika).

Natychmiast po uaktywnieniu wtrysku, należy aktywować pompę niskiego ciśnienia i ciśnienie musi osiągnąć wartość około 5-6 barów.

Jeśli ciśnienie nie osiągnie wymaganej wartości, obwód niskiego ciśnienia nie działa prawidłowo. Sprawdzić zatem pompę niskiego ciśnienia, filtr, itp.

#### Wysokie ciśnienie:

Do węży pozostających w układzie przyłączyć trójnik z manometrem 0-250 bar

Uruchomić silnik i sprawdzić, czy ciśnienie w nieruchomym pojeździe jest równe około 50 barów, a przy przyspieszaniu ciśnienie osiąga wartość pomiędzy 100 a 110 barów.

Jeśli ciśnienie w pojeździe nieruchomym jest znacznie niższe niż 50 barów, pompa wysokiego ciśnienia lub regulator jest uszkodzony.

Jeżeli ciśnienie jest wyższe niż 110 barów, uszkodzony jest regulator.